

ГОСТ 19257-73

Отверстия под нарезание метрической резьбы

Приложение 1. Диаметры свёрл для отверстий под нарезание метрической резьбы		
Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр сверла, мм
1	0,2	0,80
	0,25	0,75
1,1	0,2	0,90
	0,25	0,85
1,2	0,2	1,00
	0,25	0,95
1,4	0,2	1,20
	0,3	1,10
1,6	0,2	1,40
	0,35	1,25
1,8	0,2	1,60
	0,35	1,45
2	0,25	1,75
	0,4	1,60
2,2	0,25	1,95
	0,45	1,75
2,5	0,35	2,15
	0,45	2,05
3	0,35	2,65
	0,5	2,50
3,5	0,35	3,15
	0,6	2,90
4	0,5	3,50
	0,7	3,30
4,5	0,5	4,00
	0,75	3,75
5	0,5	4,50
	0,8	4,20
5,5	0,5	5,00
6	0,5	5,50
	0,75	5,25
	1	5,00
7	0,5	6,50
	0,75	6,25
	1	6,00

8	0,5	7,50
	0,75	7,25
	1	7,00
	1,25	6,80
9	0,5	8,50
	0,75	8,25
	1	8,00
	1,25	7,80
10	0,5	9,50
	0,75	9,25
	1	9,00
	1,25	8,80
	1,5	8,50
11	0,5	10,50
	0,75	10,25
	1	10,00
	1,25	9,50
12	0,5	11,50
	0,75	11,25
	1	11,00
	1,25	10,80
	1,5	10,50
	1,75	10,20
14	0,5	13,50
	0,75	13,25
	1	13,00
	1,25	12,80
	1,5	12,50
	2	12,00
15	1	14,00
	1,5	13,5
16	0,5	15,5
	0,75	15,25
	1	15
	1,5	14,5
	2	14
17	1	16
	1,5	15,5
18	0,5	17,5
	0,75	17,25
	1	17
	1,5	16,5
	2	16
	2,5	15,5

20	0,5	19,5
	0,75	19,25
	1	19
	1,5	18,5
	2	18
	2,5	17,5
22	0,5	21,5
	0,75	21,25
	1	21
	1,5	20,5
	2	20
	2,5	19,5
24	0,75	23,25
	1	23
	1,5	22,5
	2	22
	3	21
25	1	24
	1,5	23,5
	2	23
26	1,5	24,5
27	0,75	26,25
	1	26
	1,5	25,5
	2	25
	3	24
28	1	27
	1,5	26,5
	2	26
30	0,75	29,25
	1	29
	1,5	28,5
	2	28
	3	27
	3,5	26,5
32	1,5	30,5
	2	30
33	0,75	32,25
	1	32
	1,5	31,5
	2	31
	3	30
	3,5	29,5
35	1,5	33,5

36	1	35
	1,5	34,5
	2	34
	3	33
	4	32
38	1,5	36,5
39	1	38
	1,5	37,5
	2	37
	3	36
	4	35
40	1,5	38,5
	2	38
	3	37
42	1	41
	1,5	40,5
	2	40
	3	39
	4	38
	4,5	37,5
45	1	44
	1,5	43,5
	2	43
	3	42
	4	41
	4,5	40,5
48	1	47
	1,5	46,5
	2	46
	3	45
	4	44
	5	43
50	1,5	48,5
	2	48
	3	47
52	1	51
	1,5	50,5
	2	50
	3	49
	4	48
	5	47

Жирным шрифтом указаны диаметры
свёрл для отверстий под резьбу с
крупным шагом.