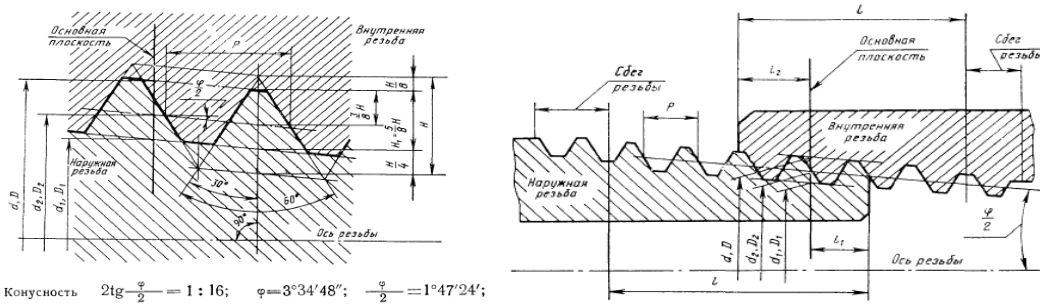


Резьба метрическая коническая
ГОСТ 25229-82



Конусность $2tg \frac{\varphi}{2} = 1 : 16$; $\varphi = 3^{\circ}34'48''$; $\frac{\varphi}{2} = 1^{\circ}47'24''$;

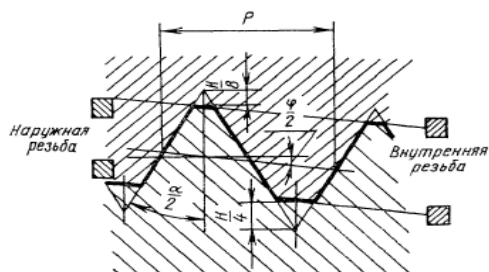
Диаметр резьбы		Шаг P	Диам. резьбы в осн. плоскости			Длина резьбы		
1-й ряд	2-й ряд		d=D	d2=D2	d1=D1	l	l1	l2
6		1	6	5,350	4,917	8	2,5	3
8			8	7,350	6,917			
10			10	9,350	8,917			
12		1,5	12	11,026	10,376	11	3,5	4
	14		14	13,026	12,376			
16			16	15,026	14,376			
	18		18	17,026	16,376			
20			20	19,026	18,376			
	22		22	21,026	20,376			
24		2	24	23,026	22,376	16	5	6
	27		27	25,701	24,835			
30			30	28,701	27,835			
	33		33	31,701	30,835			
36			36	34,701	33,835			
	39		39	37,701	36,835			
42			42	40,701	39,835			
	45		45	43,701	42,835			
48			48	46,701	45,835			
	52		52	50,701	48,835			
56		56	54,701	53,835				
	60	60	58,701	57,835				

2.3. Внутренняя цилиндрическая резьба должна обеспечивать ввинчивание наружной конической резьбы на глубину не менее $0,8 \cdot l_1$.

Длина сквозной внутренней цилиндрической резьбы должна быть не менее величины $0,8 \cdot (l_1 + l_2)$.

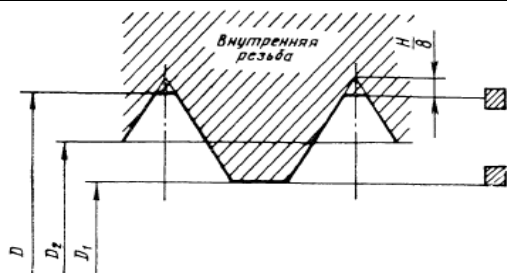
Допуски			
Номинальный диам. резьбы d	P	Δl_1	Δl_2
От 6 до 10	1	$\pm 0,9$	$\pm 1,2$
Св. 10 до 24	1,5	$\pm 1,1$	$\pm 1,5$
Св. 24 до 60	2	$\pm 1,4$	$\pm 1,8$

Предельные отклонения среза вершин и впадин (H/8 и H/4), угла наклона боковой стороны профиля ($\alpha/2$), шага резьбы (P) и угла конуса φ



Номинальный диам. резьбы d	P	Предельные отклонения резьбы						Разность средних диаметров резьбы на длине l ₁ +l ₂			
		H/8		H/4		α/2	Шага P на длине		Номин.	Пред. откл.	
		наружной	внутрен.	наружной	внутр.		l ₁ +l ₂	l		наружной	внутренней
От 6 до 10	1	+0,032	±0,030	+0,050 +0,015	±0,03	±45'	±0,04	±0,07	0,344	+0,038	+0,019
Св. 10 до 24	1,5	+0,048	±0,040	+0,065 +0,020	±0,04					+0,052	+0,026
Св. 24 до 60	2	+0,064	±0,050	+0,085 +0,030	±0,05					+0,077	+0,038
										-0,019	-0,038
										-0,026	-0,052
										-0,038	-0,077

Предельные отклонения внутреннего диаметра и среза впадин внутренней цилиндрической резьбы



Номинальный диам. резьбы d	P	Предельные отклонения		
		H/8	D ₁	
			верхн.	нижн.
От 6 до 10	1	±0,03	+0,12	0
Св. 10 до 24	1,5	±0,04	+0,15	
Св. 24 до 60	2	±0,05	+0,19	

Примеры условных обозначений резьбы:

Метрическая коническая резьба: МК20x1,5
 Метрическая коническая левая резьба: МК20x1,5LH

Примеры условных обозначений резьбовых соединений:

Соединение внутренней цилиндрической с наружной конической резьбой: M/МК20x1,5
 Соединение внутренней цилиндрической с наружной конической левой резьбой: M/МК20x1,5LH