

Момент затяжки метрической цилиндрической резьбы из конструкционной стали

Крутящие моменты затяжки резьбовых соединений для самостопорящихся гаек с крупным шагом резьбы, цинковым покрытием хромированным и твердой смазкой, Н·м (кгс·м)									
Резьба	Диаметр опорной пов-ти, мм	Класс прочности по ГОСТ 1759.0-87							
		Болт							
		6.8				8.8			
		Гайка							
		6				8			
		Мкр _{МАХ}	Мкр _{МИН} для классов соединений			Мкр _{МАХ}	Мкр _{МИН} для классов соединений		
	I	II	III		I	II	III		
M5	8	6,1	4,3	3,9	3,1	7,5	5,6	5,1	3,9
M6	10	10,7	7,5	6,7	5,3	13,1	9,6	8,7	6,8
M8	12-13	24,5	17,7	15,9	12,4	30,4	33	20,7	16
M10	14-16	46,7	34,3	30,8	23,9	58,4	44,8	40,3	31,1
M12	16-18	78	59	53	41	98	77	69	54
M14	18-21	123	93	84	65	155	122	109	84
M16	21-24	180	145	130	100	230	185	170	130
M18	24-27	250	195	175	135	325	265	240	185

Крутящие моменты затяжки резьбовых соединений для самостопорящихся гаек с мелким шагом резьбы, цинковым покрытием хромированным и твердой смазкой, Н·м (кгс·м)									
Резьба	Диаметр опорной пов-ти, мм	Класс прочности по ГОСТ 1759.0-87							
		Болт							
		6.8				8.8			
		Гайка							
		6				8			
		Мкр _{МАХ}	Мкр _{МИН} для классов			Мкр _{МАХ}	Мкр _{МИН} для классов		
	I	II	III		I	II	III		
M8x1	12-13	25,4	18,5	16,6	12,9	31,6	24,1	21,6	16,8
M10x1,25	14-16	48,1	35,5	31,9	24,8	60,2	46,4	41,7	32,2
M12x1,25	16-18	82	63	56	44	103	82	73	57
M14x1,5	18-21	129	99	89	69	163	129	116	89
M16x1,5	21-24	190	150	135	105	240	195	175	135
M18x1,5	24-27	270	210	190	145	355	290	260	200