

**Моменты затяжки нержавеющей метрического крепежа**

Резьба	Коэф. трения	Предварительная нагрузка (кН)			Момент затяжки (Нм)			Мин. разрушающий крутящий момент (Нм)		
		Классы стали			Классы стали			Классы стали		
		A1-50	A2-70	A4-80	A1-50	A2-70	A4-80	A1-50	A2-70	A4-80
M1,6	0,1	0,4	<b>0,55</b>	0,55	0,1	<b>0,1</b>	0,2	0,15	<b>0,2</b>	0,24
	0,2	0,3	<b>0,35</b>	0,35	0,1	<b>0,2</b>	0,35			
	0,3	0,2	<b>0,3</b>	0,3	0,2	<b>0,25</b>	0,45			
M2	0,1	0,5	<b>0,6</b>	0,6	0,15	<b>0,2</b>	0,3	0,3	<b>0,4</b>	0,48
	0,2	0,4	<b>0,5</b>	0,5	0,25	<b>0,3</b>	0,4			
	0,3	0,25	<b>0,36</b>	0,36	0,4	<b>0,4</b>	0,55			
M2,5	0,1	0,65	<b>0,9</b>	0,9	0,25	<b>0,45</b>	0,6	0,6	<b>0,9</b>	0,96
	0,2	0,4	<b>0,5</b>	0,5	0,45	<b>0,6</b>	0,65			
	0,3	0,3	<b>0,3</b>	0,3	0,6	<b>0,75</b>	0,8			
M3	0,1	0,9	<b>1</b>	1	0,85	<b>1</b>	1,3	1,1	<b>1,6</b>	1,8
	0,2	0,6	<b>0,65</b>	0,65	1	<b>1,1</b>	1,6			
	0,3	0,4	<b>0,45</b>	0,45	1,25	<b>1,35</b>	1,85			
M4	0,1	1,8	<b>2,97</b>	2,97	0,8	<b>1,7</b>	2,3	2,7	<b>3,8</b>	4,3
	0,2	1,12	<b>2,4</b>	2,4	1,3	<b>2,6</b>	3,5			
	0,3	0,9	<b>1,94</b>	1,94	1,5	<b>3</b>	4,1			
M5	0,1	2,26	<b>4,85</b>	4,85	1,6	<b>3,4</b>	4,6	5,5	<b>7,8</b>	8,8
	0,2	1,83	<b>3,93</b>	3,93	2,4	<b>5,1</b>	6,9			
	0,3	1,49	<b>3,19</b>	3,19	2,8	<b>6,1</b>	8			
M6	0,1	3,2	<b>6,85</b>	6,85	2,8	<b>5,9</b>	8	9,3	<b>13</b>	15
	0,2	2,59	<b>5,54</b>	5,54	4,1	<b>8,8</b>	11,8			
	0,3	2,09	<b>4,49</b>	4,49	4,8	<b>10,4</b>	13,9			
M8	0,1	5,86	<b>12,6</b>	12,6	6,8	<b>14,5</b>	19,3	23	<b>32</b>	37
	0,2	4,75	<b>10,2</b>	10,2	10,1	<b>21,4</b>	28,7			
	0,3	3,85	<b>8,85</b>	8,85	11,9	<b>25,5</b>	33,9			
M10	0,1	9,32	<b>20</b>	20	13,7	<b>30</b>	39,4	46	<b>65</b>	74
	0,2	7,58	<b>16,2</b>	16,2	20,3	<b>44</b>	58			
	0,3	6,14	<b>13,1</b>	13,1	24	<b>51</b>	69			
M12	0,1	13,6	<b>29,1</b>	29,1	23,6	<b>50</b>	67	80	<b>110</b>	130
	0,2	11,1	<b>23,7</b>	23,7	34,8	<b>74</b>	100			
	0,3	9	<b>19,2</b>	19,2	41	<b>88</b>	117			
M14	0,1	18,7	<b>40</b>	40	37,1	<b>79</b>	106			
	0,2	15,2	<b>32,6</b>	32,6	56	<b>119</b>	159			
	0,3	12,3	<b>26,4</b>	26,4	66	<b>141</b>	188			
M16	0,1	25,7	<b>55</b>	55	56	<b>121</b>	161	210	<b>290</b>	330
	0,2	20,9	<b>44,9</b>	44,9	86	<b>183</b>	245			
	0,3	17	<b>36,4</b>	36,4	102	<b>218</b>	291			
M18	0,1	32,2	<b>69</b>	69	81	<b>174</b>	232			
	0,2	26,2	<b>56,2</b>	56,2	122	<b>260</b>	346			
	0,3	21,1	<b>45,5</b>	45,5	144	<b>380</b>	411			
M20	0,1	41,3	<b>88,6</b>	88,6	114	<b>224</b>	325			
	0,2	33,8	<b>72,4</b>	72,4	173	<b>370</b>	494			
	0,3	27,4	<b>58,7</b>	58,7	205	<b>439</b>	586			
M22	0,1	50	<b>107</b>	107	148	<b>318</b>	424			
	0,2	41	<b>88</b>	88	227	<b>488</b>	650			
	0,3	34	<b>72</b>	72	272	<b>582</b>	776			
M24	0,1	58	<b>142</b>	142	187	<b>400</b>	534			
	0,2	47	<b>101</b>	101	284	<b>608</b>	810			

	0,3	39	<b>83</b>	83	338	<b>724</b>	966			
<b>M27</b>	0,1	75			275					
	0,2	61			421					
	0,3	50			503					
<b>M33</b>	0,1	91			374					
	0,2	75			571					
	0,3	61			680					
<b>M36</b>	0,1	114			506					
	0,2	94			779					
	0,3	76			929					
<b>M39</b>	0,1	135			651					
	0,2	110			998					
	0,3	89			1189					