

## ГОСТ 19257-73

## Отверстия под нарезание метрической резьбы

Таблица 1. Для резьб с крупным шагом							
Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Диаметр отверстия под резьбу с полем допусков					
		4H5H; 5H; 5H6H; 6H; 7H	6G; 7G	4H5H; 5H	5H6H; 6H; 6G	7H; 7G	
		Номин.		Пред. откл.			
1	0,25	0,75	0,77	+0,04	+0,06	-	
1,1	0,25	0,85	0,87				
1,2	0,25	0,95	0,97				
1,4	0,3	1,10	1,12				
1,6	0,35	1,25	1,27	+0,05	+0,07		
1,8	0,35	1,45	1,47	+0,06	+0,08		
2	0,4	1,60	1,62	+0,07	+0,09		
2,2	0,45	1,75	1,77	+0,08	+0,10		+0,14
2,5	0,45	2,05	2,07				
3	0,5	2,50	2,52				
3,5	0,6	2,90	2,93	+0,11	+0,15		
4	0,7	3,30	3,33	+0,12	+0,16		
4,5	0,75	3,70	3,73	+0,09	+0,13	+0,18	
5	0,8	4,20	4,23	+0,11	+0,17	+0,22	
6	1	4,95	5,00	+0,17	+0,20	+0,26	
7	1	5,95	6,00				
8	1,25	6,70	6,75				
9	1,25	7,70	7,75				
10	1,5	8,43	8,50	+0,19	+0,22	+0,30	
11	1,5	9,43	9,50	+0,21	+0,27	+0,36	
12	1,75	10,20	10,25	+0,24	+0,30	+0,40	
14	2	11,90	11,95	+0,30	+0,40	+0,53	
16	2	13,90	13,95				
18	2,5	15,35	15,40				
20	2,5	17,35	17,40				
22	2,5	19,35	19,40				
24	3	20,85	20,90	+0,36	+0,48	+0,62	
27	3	23,85	23,90				
30	3,5	26,30	26,35				
33	3,5	29,30	29,35	+0,41	+0,55	+0,73	
36	4	31,80	31,85				
39	4	34,80	34,85	+0,45	+0,60	+0,80	
42	4,5	37,25	37,30				
45	4,5	40,25	40,30				
48	5	42,70	42,80				
52	5	46,70	46,80				
56	5,5	50,20	50,30				
60	5,5	54,20	54,30				
64	6	57,70	57,80				
68	6	61,70	61,80				