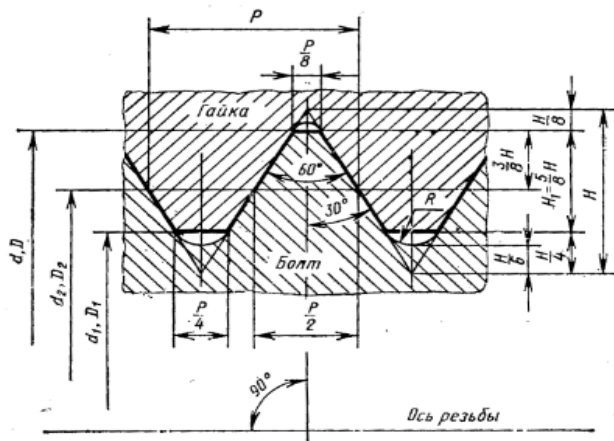


Резьба метрическая цилиндрическая
ГОСТ 8724-2002, ГОСТ 9150-2002, ГОСТ 10549-80,
ГОСТ 10605-94, ГОСТ 24705-2004



Диаметр d резьбы			Шаг P		D ₁	Фаска	Размер под ключ	Высота головки болта по DIN 933
1-й ряд	2-й ряд	3-й ряд	крупный	мелкий				
0,25			0,075		0,17	-	-	
0,3			0,08		0,21	-	-	
	0,35		0,09		0,25	-	-	
0,4			0,1		0,29	-	-	
	0,45		0,1		0,34	-	-	
0,5			0,125		0,36	-	-	
	0,55		0,125		0,41	-	-	
0,6			0,15		0,44	-	-	
	0,7		0,175		0,51	-	-	
0,8			0,2		0,58	0,2	-	
	0,9		0,225		0,66	0,2	-	
1			0,25		0,73	0,2	-	
	1,1		0,25		0,83	0,2	-	
1,2			0,25		0,93	0,2	-	
	1,4		0,3		1,08	0,2	-	
1,6			0,35		1,22	0,3	3,2	1,22
	1,8		0,35		1,42	0,3	#Н/Д	
2			0,4		1,57	0,3	4	1,52
	2,2		0,45		1,71	0,3	#Н/Д	
2,5			0,45		2,01	0,3	5	1,82
3			0,5		2,46	0,5	5,5	2,12
	3,5		0,6		2,85	0,5	6	2,52
4			0,7		3,24	0,5	7	3
	4,5		0,75		3,69	1	#Н/Д	
5			0,8		4,13	1	8	3,74
		5,5	-	0,5	4,96	0,5	#Н/Д	
6			1		4,92	1	10	4,24
				0,5	5,46	0,5		
	7		1		5,92	1	#Н/Д	5,04
				0,75	6,19	1	#Н/Д	
					0,5	6,46	0,5	
			1,25		6,65	1,6		

8				1	6,92	1	13	5,54
				0,75	7,19	1		
				0,5	7,46	0,5		
		9	1,25			1,6	#Н/Д	
10			1,5		8,38	1,6	16	6,69
				1,25	8,65	1,6		
				1	8,92	1		
				0,75	9,19	1		
				0,5	9,46	0,5		
		11	1,5			1,6	#Н/Д	
12			1,75		10,11	1,6	18	7,79
				1,5	10,38	1,6		
				1,25	10,65	1,6		
				1	10,92	1		
				0,75	11,19	1		
				0,5	11,46	0,5		
	14		2		11,83	2	21	9,09
				1,5	12,38	1,6		
				1,25	12,65	1,6		
				1	12,92	1		
				0,75	13,19	1		
				0,5	13,46	0,5		
		15	-	1,5	12,38	1,6	#Н/Д	
16			2		13,83	2	24	10,29
				1,5	14,38	1,6		
				1	14,92	1		
				0,75	15,19	1		
				0,5	15,46	0,5		
		17	-	1,5		1,6	#Н/Д	
	18		2,5		15,29	2,5	27	11,85
				2	15,83	2		
				1,5	16,38	1,6		
				1	16,92	1		
				0,75	17,19	1		
				0,5	17,46	0,5		
20			2,5		17,29	2,5	30	12,85
				2	17,83	2		
				1,5	18,38	1,6		
				1	18,92	1		
				0,75	19,19	1		
				0,5	19,46	0,5		
	22		2,5		19,29	2,5	34	14,35
				2	19,83	2		
				1,5	20,38	1,6		
24			3		20,75	2,5	36	15,35
				2	21,83	2		
				1,5	22,38	1,6		

				1	22,92	1		
				0,75	23,19	1		
		25	-	2,5	22,29	2,5	#Н/Д	
		26	-	1,5	24,38	1,6	#Н/Д	
	27		3		23,75	2,5	41	17,35
				2	24,83	2		
				1,5	25,38	1,6		
				1	25,92	1		
				0,75	26,19	1		
		28	-	2	25,83	2	#Н/Д	
30			3,5		26,21	2,5	46	19,12
				3	26,75	2,5		
				2	27,83	2		
				1,5	28,38	1,6		
				1	28,92	1		
				0,75	29,19	1		
		32	-	2	29,83	2	#Н/Д	
33			3,5		29,21	2,5	#Н/Д	21,41
				2	30,83	2		
				1,5	31,38	1,6		
		35	-	1,5	33,38	1,6	#Н/Д	
36			4		31,67	3	55	22,92
				2	33,83	2		
				1,5	34,38	1,6		
		38	-	1,5	36,38	1,6	#Н/Д	
39			4		34,67	3	#Н/Д	25,42
				2	36,83	2		
				1,5	37,38	1,6		
		40	-	3	36,75	2,5	#Н/Д	
42			4,5		37,13	3	65	26,42
				2	39,83	2		
				1,5	40,38	1,6		
45			4,5		40,13	3	#Н/Д	28,42
				2	42,83	2		
				1,5	43,38	1,6		
48			5		42,59	4	75	30,42
				2	45,83	2		
				1,5	46,38	1,6		
		50	-	3	46,75	2,5	#Н/Д	
			-	2	47,83	2	#Н/Д	
52			5		46,59	4	80	33,5
				2	49,83	2		
				1,5	50,38	1,6		
		55	-	4	50,67	3	#Н/Д	
56			5,5		50,05	4	85	
				2	53,83	2		
				1,5	54,38	1,6		

		58	-	4		3	#Н/Д		
	60		5,5		54,05	4	#Н/Д		
				2	57,83	2			
				1,5	58,38	1,6			
		62	-	4	57,67	3	#Н/Д		
64			6		57,5	4	95		
					2	61,83		2	
					1,5	62,38		1,6	
		65	-	4	60,67	3	#Н/Д		
68			6		61,5	4	#Н/Д		
					4	63,67		3	
					3	64,75		2,5	
					2	65,83		2	
					1,5	66,38		1,6	
					1	66,92		1	
		70	-	6	63,5	4	#Н/Д		
				2	67,83	2			
72			6		65,50	4	105		
					4	67,67		3	
					3	68,75		2,5	
					2	69,83		2	
					1,5	70,38		1,6	
					1	70,92		1	
		75	-	4	70,67	3	#Н/Д		
	76		-	6	69,5	4	110		
		78	-	2	75,83	2	#Н/Д		
80			6		73,5	4	115		
		82	-	2	79,83	2	#Н/Д		
	85		-		82,83	2	#Н/Д		
					6	78,5	4	#Н/Д	
90			6		83,5	4	130		
	95		-		88,5	4	#Н/Д		
					4	90,67		3	
					2	92,83		2	
100			6		93,5	4	145		
	105		-	6	98,5	4	#Н/Д		
110			-	6	103,5	4	155		
	115		-	6	108,5	4	#Н/Д		
	120		-	6	113,5	4	#Н/Д		
125			-		116,3	5	180		
					6	118,5		4	
	130		-	8	121,34	5	#Н/Д		
		135	-	6	128,5	4	#Н/Д		
140			-		131,3	5	200		
					2	137,8	2	200	
		145	-	6	138,5	4	#Н/Д		
	150		-	8	141,34	5	225		

	150		-	6	143,5	4	225	
		155	-	6	148,5	4		
160			-	8	151,3	5		
				6	153,5	4		
			-	2	157,8	2		
		165	-	6	158,5	4		
	170		-	8	161,34	5		
		175	-	6	168,5	4		
180			-	8	171,3	5		
		185	-	6	178,5	4		
	190		-	8	181,34	5		
		195	-	6	188,5	4		
200			-	8	191,3	5		
		205	-	6	198,5	4		
	210		-	8	201,34	5		
		215	-	6	208,5	4		
220			-	8	211,3	5		
		225	-	6	218,5	4		
		230	-	8	221,34	5		
		235	-	6	228,5	4		
	240		-	8	231,34	5		
		245	-	6	238,5	4		
250			-	8	241,3	5		
		255		6	248,5	4		
	260			8	251,34	5		
		265		6	258,5	4		
		270		8	261,34	5		
		275		6	268,5	4		
280				8	271,3	5		
		285		6	278,5	4		
		290		8	281,34	5		
		295		6	288,5	4		
	300			8	291,34	5		
		310		6	303,5	4		
320				8	311,3	5		
		330		6	323,5	4		
	340			8	331,34	5		
		350		6	343,5	4		
360				8	351,3	5		
		370		6	363,5	4		
	380			8	371,34	5		
		390		6	383,5	4		
400				8	391,3	5		
		410		6	403,5	4		
	420			8	411,34	5		
		430		6	423,5	4		
440				8	431,3	5		

		450		6	443,5	4		
	460			8	451,34	5		
		470		6	463,5	4		
480				8	471,3	5		
		490		6	483,5	4		
	500			8	491,34	5		
		550		6	543,5	4		
560				8	551,3	5		
		570		6	563,5	4		
	580			8	571,34	5		
		590		6	583,5	4		
600				8	591,3	5		

Примеры условного обозначение резьбы:

Резьба метрическая цилиндрическая	с крупным шагом:	M8
	наружная с крупным шагом с полем допуска 7g:	M8-7g
	внутренняя с крупным шагом с полем допуска 7H:	M8-7H
	с мелким шагом 1:	M8x1
	левая с мелким шагом 0,75:	M8x0,75-LH
	внутренняя левая с шагом 0,75 с полем допуска 7H:	M8x0,75-7H-LH
	двухзаходная, ходом 3 мм и шагом 1,5 мм:	M16xPh3P1,5
	левая, двухзаходная, ходом 3 мм и шагом 1,5 мм:	M16xPh3P1,5-LH

Отсутствие обозначения поля допуска резьбы означает, что назначен класс точности "средний" и соответственно следующие поля допусков:

Наружная резьба:

- 6h - для резьб диаметром до 1,4 мм включительно;
- 6g - для резьб диаметром 1,6 и более.

Внутренняя резьба:

- 5H - для резьбы диаметром до 1,4 мм включительно;
- 6H - для резьбы диаметром 1,6 и более.