

Отверстия под нарезание трубной конической резьбы
ГОСТ 21350-75

Диаметры отверстий с развёртыванием на конус



Номинальный размер резьбы, дюймы	Число ниток на 1"	Шаг P, мм	Диаметр отверстия, мм				Глубина сверления l, мм
			d _c		d ₀		
			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	
1/8	28	0,907	8,10	+0,20	8,57	+0,10	15
1/4	19	1,337	10,80	+0,24	11,45		20
3/8			14,30		14,95		24
1/2	14	1,814	17,90	+0,28	18,63		29
3/4			23,25		24,12		31
1	11	2,309	29,35	+0,34	30,29		37
1 1/4			37,80		38,95		40
1 1/2			43,70		44,85		42
2			55,25		56,66		44

Диаметры отверстий без развёртывания на конус



Номинальный размер резьбы, дюймы	Число ниток на 1"	Шаг P, мм	Диаметр отверстия, мм		Глубина сверления l, мм
			d _c		
			Номин.	Пред. откл.	
1/8	28	0,907	8,25	+0,20	15
1/4	19	1,337	11,05	+0,24	20
3/8			14,50		24
1/2	14	1,814	18,10	+0,28	29
3/4			23,60		31
1	11	2,309	29,65	+0,34	37
1 1/4			38,30		40
1 1/2			44,20		42
2			56,00		44

Диаметры свёрл для отверстий под нарезание трубной конической резьбы

Номинальный размер резьбы, дюймы	Число ниток на 1"	Шаг P, мм	Диаметр сверла для отверстия, мм	
			с развёртыванием на конус	без развёртывания на конус
1/8	28	0,907	8,10	8,30
1/4	19	1,337	10,80	11,10
3/8			14,25	14,50
1/2	14	1,814	-	-
3/4			23,25	
1	11	2,309	-	38,25
1 1/4			-	-
1 1/2			-	-
2			-	56,00