

[Металлообработка](#) - [Механическая](#) - [Со съёмом стружки](#) - [Металлическим лезвийным инструментом](#)

-  
Шабрение

**Шабрение** - отделочная обработка поверхности, пригоняемых в процессе сборки путём снятия тонкой стружки в отдельных местах поверхности **шабером**. Шабрение производят в тех случаях, когда необходимо обеспечить точное сопряжение, точное относительное положение деталей или создать герметичное соединение.

**Шабрение** производят обычно в такой последовательности:

- Сначала шабрят по плитам одну плоскость разъёма до получения двух-пяти пятен контакта на 1 см<sup>2</sup>.
- Пришабренную по плите плоскость покрывают тонким слоем краски(лазурь), устанавливают на неё стыкуемую деталь, лёгкими кругообразными движениями переводят на неё краску и удаляют шаберами следы краски. Эту операцию производят многократно до получения необходимой точности прилегания. Шабрение является весьма трудоёмким процессом и в серийном производстве применяется редко.

**Пришабренные** поверхности при сборке покрывают тонким слоем герметизирующей мастики. Мастики чаще всего изготавливают из разведённой на варёной олифе тонкотёртой краски(свинцовые белила, свинцовый сурик, охра и т.д.), железной пудры или серебристого графита с маслом. Применяют также суспензию коллоидального графита в масле. Иногда соединяемые поверхности натирают всухую серебристым графитом.

Для надёжного уплотнения стыков типа "металл по металлу" требуется повышенная жёсткость фланцев и частое расположение стягивающих болтов.

**Область применения:** при выполнении сборочных работ.