

[Металлические конструкции](#) - [Химические аппараты](#) - [Транспортировка твёрдых веществ](#) - Ленточный конвейер

Ленточный конвейер:

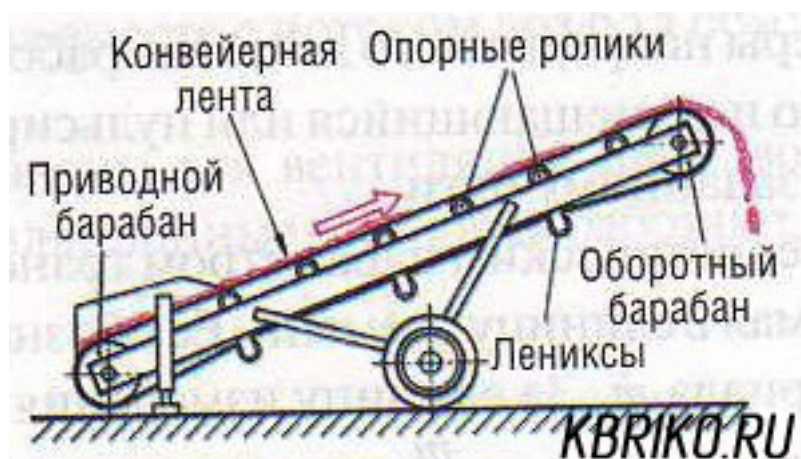
- 1) [Стационарная ленточно-конвейерная установка.](#)
- 2) [Передвижной ленточный транспортёр.](#)



Рис. 1-100. Стационарная ленточно-конвейерная установка.



Рис. 1-101. Опорные ролики.



Ленточные транспортёры, обычно именуемые конвейерными лентами, благодаря простоте конструкции чаще всех прочих средств используются для перемещения

насыпных материалов и штучного груза. Такой транспортёр состоит из бесконечной конвейерной ленты, изготовленной из усиленной текстилем либо армированной стальной проволокой резины, осуществляющей своё движение посредством барабанов (рис. 1-100). Приводимые в действие электродвигателями приводные барабаны запускают конвейерную ленту, а натяжной барабан удерживает её в натянутом состоянии, в то время как оборотные (направляющие) барабаны совершают совместное вращение. На загруженном участке плоские или желобчатые опорные ролики служат опорами ленты (рис. 1-101). Желобчатая роlikоопора позволяет повысить производительность транспортировки.

Высокопроизводительные ленточные транспортёры обладают несколькими приводными барабанами и оснащены желобчатыми опорными роликами (рис. 1-100). Конвейерные ленты меньшей мощности имеют всего один приводной барабан, один оборотный барабан и плоские опорные ролики.

Ленточные транспортеры могут применяться также для наклонного перемещения материала под углом до 15° (рис. 1-102). Они имеют как стационарное, так и подвижное исполнение и широко используются в промышленности.