

Болты с потайной головкой и низким квадратным подголовком

Flat countersunk square neck bolts with short square

1. Область применения

Настоящий стандарт содержит характеристики болтов с потайной головкой и низким квадратным подголовком с метрической резьбой M10 и M12 класса точности С.

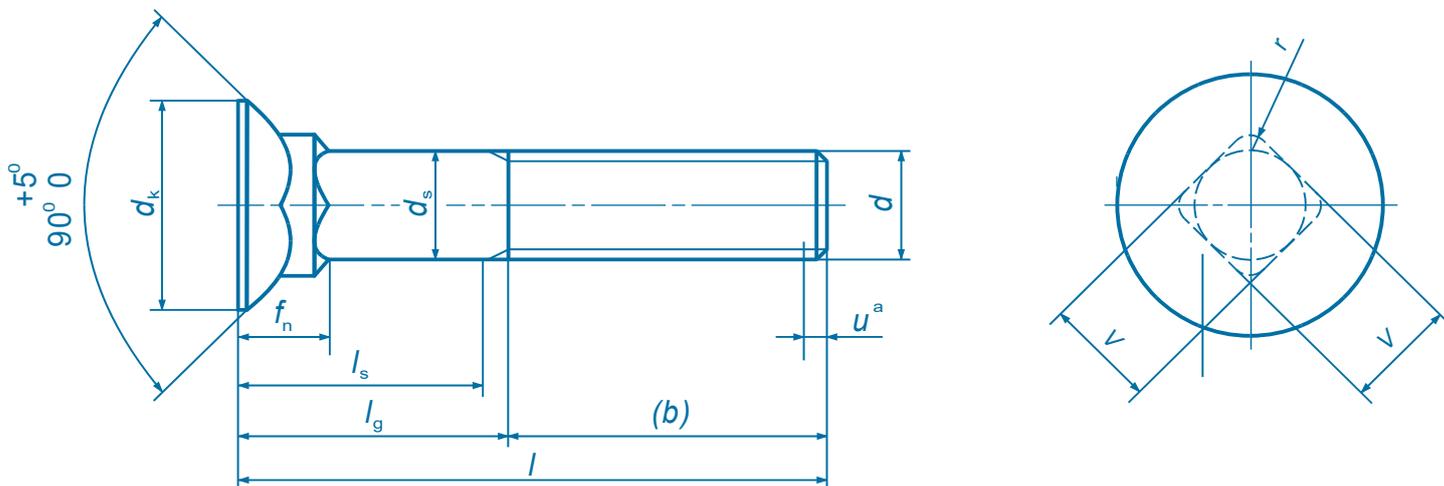
2. Размеры

Все размеры указаны в миллиметрах

См. Рисунок 1 и Таблицу 1.

Обозначения в соответствии с DIN EN ISO 225.

Рисунок 1.



Примечание: ^a $u \leq 2 P$

Таблица 1

| Резьба, d | | | М 10 | | М 12 | |
|---|-------|-------|---------------|------------|------------|------------|
| note: таблица составлена компанией Восток-Интер www.vostok-inter.uaprom.net. используйте в работе только официальные издания. | | | | | | |
| P^a | | | 1,5 | | 1,75 | |
| b | | | 26 | | 30 | |
| d_k | max. | | 19,65 | | 24,65 | |
| | min. | | 18,35 | | 23,35 | |
| d_s^b | max. | | 10 | | 12 | |
| | min. | | 9,42 | | 11,30 | |
| f_n | max. | | 8,45 | | 11,05 | |
| | min. | | 7,55 | | 9,95 | |
| r^c | max. | | 1,5 | | 1,8 | |
| v | max. | | 10,58 | | 12,70 | |
| | min. | | 9,42 | | 11,30 | |
| l | | | l_s и l_g | | | |
| Номинал. размер | min. | max. | l_s min. | l_g max. | l_s min. | l_g max. |
| 25 | 23,95 | 26,05 | - | 16 | - | - |
| 30 | 28,95 | 31,05 | - | 16 | - | 20 |
| 35 | 33,75 | 36,25 | - | 16 | - | 20 |
| 40 | 38,75 | 41,25 | - | 16 | - | 20 |
| 45 | 43,75 | 46,25 | 11,5 | 19 | - | 20 |
| 50 | 48,75 | 51,25 | 16,5 | 24 | - | 20 |

Длины свыше 50 мм изменяются с интервалом 10 мм.

Промежуточные длины использовать не рекомендуется.

¹⁾ P = Шаг резьбы

²⁾ При техническом обосновании для гладкой части стержня болта и квадратного подголовка используется допуск +IT15. Поэтому для размера v_{max} следует установить соответствующее предельное значение. Диаметр гладкой части стержня может быть приблизительно равен среднему диаметру резьбы.

³⁾ Радиус r под головкой должен быть, по крайней мере, выдержан на длине $0,5 f_n$ высоты подголовка.

3. Технические условия поставки

Таблица 2

| Материал | | Сталь | | |
|---|--|---|--------------|-----|
| | | note: таблица составлена компанией Восток-Интер www.vostok-inter.uaprom.net. используйте в работе только официальные издания. | | |
| Общие требования | | DIN ISO 8992 | | |
| Резьба | Поле допуска | 8g | | |
| | Стандарт | DIN ISO 724, DIN ISO 965-1 | | |
| Механические свойства | Классы прочности ^a | 4.8 | 4.8 | 8.8 |
| | Стандарт | DIN EN ISO 898-1 | | |
| Предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей | Класс точности | C | | |
| | Стандарт | DIN EN ISO 4759-1 | | |
| Поверхность | Без покрытия. Для классов прочности 8.8 и выше: черная оксидированная | Без покрытия | Без покрытия | |
| | для допустимых поверхностных дефектов применяется DIN EN ISO 26157-1, для гальванической защиты поверхности - DIN EN ISO 4042, для гальванизации - DIN EN ISO 10684, для покрытий горячим цинком DIN EN ISO 10683. | | | |
| Приемочный контроль | | В соответствии с требованиями DIN EN ISO 3269 | | |
| ^a) Другие классы прочности по договоренности в соответствии с DIN EN ISO 898-1 для стали или DIN EN ISO 3506-1 для нержавеющей стали. | | | | |

4. Вес

Значения, приведенные в таблице являются справочными.

Таблица 3

| Резьба, <i>d</i> | M10 | M12 |
|---|--|------|
| Длина, <i>l</i> | Вес (7,85 кг/дм ³) 1000 штук, кг | |
| note: таблица составлена компанией Восток-Интер www.vostok-inter.uaprom.net. используйте в работе только официальные издания. | | |
| 25 | 18,2 | |
| 30 | 20,7 | 33,0 |
| 35 | 23,2 | 36,6 |
| 40 | 25,7 | 40,2 |
| 45 | 28,8 | 43,8 |
| 50 | 31,9 | 48,2 |

5. Условные обозначения

Условное обозначение болта с потайной головкой и низким квадратным подголовком, с резьбой $d = M10$, длиной $l = 50$ мм и классом прочности 4.6 (DE):

Senkschraube DIN 608 – M 10 X 50 – 4.6

При поставках изготовленных в соответствии с требованиями настоящего стандарта болтов с потайной головкой класса прочности 4.6 в комплекте с шестигранными гайками класса прочности 4 по DIN EN ISO 4034 или болтов с потайной головкой класса прочности 8.8 в комплекте с шестигранными гайками класса прочности 8 по DIN EN ISO 4032, в условном обозначении дополнительно указывают сокращение Mu, например (DE):

Senkschraube DIN 608 – M 10 X 50 – 4.6 – Mu

Для обозначения дополнительных форм и конструкций болтов с потайной головкой и их заказа используется DIN 962.

note: настоящий файл предназначен только для ознакомления. используйте в работе только официальные издания. данный файл принадлежит компании Восток-Интер www.vostok-inter.uaprom.net при размещении этого файла на других ресурсах прямая ссылка на сайт компании Восток-Интер обязательна. Если вы нашли ошибку или неточность в тексте, пожалуйста, сообщите нам любым удобным способом.