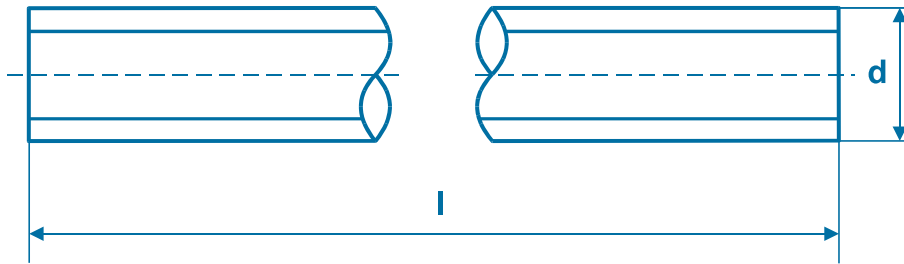


## Резьбовые стержни (фиксированной длины)

### 1. Область применения

Резьбовые стержни, как правило, поставляются с номинальными длинами 1000 мм, 2000 мм и 3000 мм и могут быть разрезаны на отрезки различной длины, если это требуется заказчиком. Они также могут быть использованы в качестве двойных концевых шпилек с гайкой с обеих сторон. Поле допуска  $6g$  указано для резьбы, обычно используемой для болтовых соединений и относится к резьбовой группе N согласно DIN 13 часть 14.



### 2. Размеры

Размеры указаны в мм

Размер резьбы, $d$	M2	M2,5	M3	(M3,5)	M4	M5	M6
Номинальная длина, $l$	Вес (7,85 кг/ дм <sup>3</sup> ) кг в 1000 штук $\approx$						
1000	18,7	30	44	60	78	124	177
2000	37,4	60	88	120	156	248	354
3000	56,1	90	132	180	234	372	531

Размер резьбы, $d$	M8	M10	M12	(M14)	M16	(M18)
	M8 x 1	M10 x 1.25	M12 x 1.5	(M14 x 1.5)	M16 x 1.5	(M18 x 1.5)
Номинальная длина, $l$	Вес (7,85 кг/ дм <sup>3</sup> ) кг в 1000 штук $\approx$					
1000	319	500	725	970	1330	1650
2000	638	1000	1450	1940	2660	3300
3000	957	1500	2175	2910	3990	4950

Размер резьбы, $d$	M20	(M22)	M24	(M27)	M30	(M33)
	M20 x 1.5	(M22 x 1.5)	M24 x 2.0	(M27 x 2.0)	M30 x 2.0	(M33 x 2.0)
Номинальная длина, $l$	Вес (7,85 кг/ дм <sup>3</sup> ) кг в 1000 штук $\approx$					
1000	2080	2540	3000	3850	4750	5900
2000	4160	5080	6000	7700	9500	11800
3000	6240	7620	9000	11550	14250	17700

Размер резьбы, $d$	M36	(M39)	M42	(M45)	M48	(M52)
	M36 x 3	(M39 x 3)	M42 x 3.0	(M45 x 3.0)	M48 x 3.0	(M52 x 3.0)
Номинальная длина, $l$	Вес (7,85 кг/ дм <sup>3</sup> ) кг в 1000 штук $\approx$					
1000	6900	8200	9400	11000	12400	14700
2000	13800	16400	18800	22000	24800	29400
3000	20700	24600	28200	33000	37200	44100

Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.  
Значения массы указаны для резьбовых стержней с крупным шагом резьбы.  
Как правило, резьбовые стержни хранятся в наличии только с крупным шагом резьбы.

### 3. Технические условия

Материал		Сталь	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
Общие требования		DIN ISO 8992		
Резьба	Поле допуска	6g		
	Стандарт	DIN 13 часть 15		
Механические свойства	Класс прочности (материал) <sup>1)</sup>	4.6, 5.6, 8.8, 10.9	A2-70; A4-80	CuZn – медно-цинковый сплав <sup>2)</sup> Al – алюминиевый сплав <sup>3)</sup>
	Стандарт	DIN EN 20 898 часть 1 (программа испытаний В)	DIN ISO 3506	DIN EN 28 839
Допуски размеров, отклонения и формы	Класс точности	A		
	Стандарт	ISO 4759 часть 1		
Поверхность		DIN 267 часть 2 применяется для контроля шероховатости поверхности. DIN EN 26 157 часть 3 shall apply with regard to the permissible surface discontinuities. DIN ISO 4042 применяются в отношении оцинкованной защиты поверхности. DIN 267 часть 10 применяется для покрытий горячим цинком.		
Приемочный контроль		согласно DIN ISO 3269		

1) 4.6 или 5.6 или на усмотрение производителя, если ни один из двух классов прочности не указан.

2) CuZn = CU2 или CU3 (согласно DIN EN 28 839), по усмотрению изготовителя.

3) Al = Al1 или Al2 (as specified in DIN EN 28 839), по усмотрению изготовителя.

### 4. Условные обозначения

Пример условного обозначения резьбового стержня M10, номинальной длины = 1000 мм и класса прочности 8.8:

Gewindestange DIN 975 – M10 x 1000 – 8.8

note: настоящий файл предназначен только для ознакомления. используйте в работе только официальные издания. данный файл принадлежит компании Восток-Интер [www.vostok-inter.uaprom.net](http://www.vostok-inter.uaprom.net) при размещении этого файла на других ресурсах прямая ссылка на сайт компании Восток-Интер обязательна. Если вы нашли ошибку или неточность в тексте, пожалуйста, сообщите нам любым удобным способом.